

## ANTIPASTI

CARPACCIO DI WAGYU KOBE, MARINATA PONZU, ORTAGGI AGRODOLCE	26
ORTO D' ESTATE	20
LINGUA DI VITELLO CROCCANTE, GIARDINIERA DI CASA, MOSTARDA DI PERE	20
BRUSCHETTA DI TOTANETTI E FUNGHI PORCINI	22
INSALATA DI MARE CALDO, OLIO, LIMONE E PREZZEMOLO	25
CRUDITÁ DI MARE, TONNO, PESCE BIANCO, CROSTACEI, CALAMARO E OSTRICA	35
MOSCARDINO, SUGO DI POMODORINI GIALLI ARROSTO, BASILICO E OLIO AL PINO MUGO	22

## PRIMI

FUSILLO,CARBONARA E PATA NEGRA	20
TRUCIOLI DI GUALTIERO MARCHESI, PEPE ROSA, GAMBERI ROSSI E BARBABIETOLA	22
LINGUINE FELICETTI, VONGOLE LUPINI, BASILICO E BOTTARGA DI MUGGINE	18
PACCHERI, OLIO, AGLIONE DELLA VAL DI CHIANA, SCAMPI E RICCI DI MARE	22
RAVIOLO DI POMODORO,OLIO,BASILICO ALLA MEDITERRANEA	18

## **SECONDI DI PESCE**

ROMBO, COTTO LENTAMENTE AL GINEPRO SELVATICO, RICCI DI MARE, CIPOLLA DI TRESCHIETTO	35
PESCATRICE ARROSTO, IMPEPATA DI COZZE E POMODORINI	32
MAZZANCOLLE E SCAMPI IN PLANCHA, LARDO IBERICO E CATALANA DI ORTAGGI	35
LOMO DI BACCALA', PATATE, COSTE, PINOLI E "MANTECATO"	28

## **SECONDI DI CARNE**

LA MILANESE, SALSA BERNESE, INSALATA BELGA	30
PICCIONE IN TEGAME, RIDUZIONE DI SANGRIA, MELOGRANO , FAGIOLINI	30
MAIALINO CROCCANTE, PANNOCCHIE ARROSTITE, MELONE E TAMARINDO	30
ENTRECOTE DI MANZO, INSALATA DI POMODORO DELL'ORTO, EMULSIONE BIANCA ALLA SENAPE	30
SELEZIONE DI FORMAGGI NOSTRANI, CONFETTURE E PANE ALLE NOCI	18